

基础聚合物  
填料/添加剂系统  
市场细份  
应用领域  
典型应用

醋酸丁酸纤维素  
不含邻苯二甲酸的塑化剂  
运动和休闲,多样的  
挤出部件,型材,多样的  
防撞条,油脂储存器,多样的

预干燥条件  
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 50-70 °C  
for 1-2 h  
在循环空气干燥器里 50-70 °C  
for 2-4 h  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工  
注塑熔体温度 180-230 °C  
注塑模具温度 40-80 °C  
挤出熔体温度 180-230 °C  
模头温度 40-80 °C

存储  
干燥, 避免光照

| 性能                  | 数值          | 单位                     | 试验方法        |
|---------------------|-------------|------------------------|-------------|
| 机械性能                |             |                        |             |
| 弯曲模量                | 1600        | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力(伸长率3,5%)       | 47          | MPa                    | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 1600        | MPa                    | ISO 527     |
| 屈服应力                | 37          | MPa                    | ISO 527     |
| 断裂应力                | 33          | MPa                    | ISO 527     |
| 屈服伸长率               | 4           | %                      | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 190         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 22          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA |
| 球压痕硬度 H132/30       | 65          | MPa                    | ISO 2039-1  |
| 热性能                 |             |                        |             |
| 维卡B50               | 90          | °C                     | ISO 306     |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 90          | °C                     | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能                |             |                        |             |
| 熔体体积流动速度            | 5           | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 熔体体积流动速度-温度         | 210         | °C                     | -           |
| 熔体体积流动速度-载          | 2.16        | kg                     | -           |
| 收缩率 (24小时)          | 0.45 - 0.75 | %                      | ISO 294-4   |
| 物理特性                |             |                        |             |
| 密度                  | 1190        | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183    |



## CELLIDOR B 631-10

(更新时间: 09.07.2019)



物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

### 医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。